

Observação:

Ao definir o valor inicial, a manga precisa ser pré-pessurizada em mais de 1/3 de volta para garantir que a superfície de medição esteja em contato total.

Eixo e bigorna de carboneto

Uma volta da manga faz com que o eixo avance 10 mm

Pressione o garfo e o eixo recua 3 mm

Resolução ajustável: 0.001 mm/0.00005"

Com interface de dados (transmissor sem fio opcional código 7315-3350, é necessário um receptor)

Código	Gama	Precisão	Repetibilidade	Medindo rostos	
				Planicidade	Paralelismo
3358-25	0-25mm/0-1"	2µm	1µm	0.5µm	1.2µm
3358-50	25-50mm/1-2"	2µm	1µm	0.5µm	1.2µm
3358-75	50-75mm/2-3"	3µm	1µm	0.5µm	1.8µm
3358-100	75-100mm/3-4"	3µm	1µm	0.5µm	1.8µm

Sem fios integrado (é necessário o código do receptor 7315-2/3/6/7/8/9)

Código	Gama	Precisão	Repetibilidade	Medindo rostos	
				Planicidade	Paralelismo
3358-25AWL	0-25mm/0-1"	2µm	1µm	0.5µm	1.2µm
3358-50AWL	25-50mm/1-2"	2µm	1µm	0.5µm	1.2µm
3358-75AWL	50-75mm/2-3"	3µm	1µm	0.5µm	1.8µm
3358-100AWL	75-100mm/3-4"	3µm	1µm	0.5µm	1.8µm



1-Bigorna

2-Superfície de medição de carboneto

3-Eixo

4-Interface de saída de dados

5-Visor LCD

6-Botão 'Ligar/Desligar'

7-Botão 'ZERO'

8-Placa

9-Botão 'HOLD'

10-Botão 'M'

11-Botão 'DATA'

12-Garfo retrátil do eixo

13-Manga

14-Blocos calibrados para ajuste zero (incluídos, exceto 0-25 mm)

1. Alimentação: bateria recarregável, para 24 horas de funcionamento contínuo. Utilize um carregador específico.

2. Botões

Ligar/Desligar: Ligar/Desligar

M: Pressione brevemente para alternar entre os modos padrão /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Função base padrão (P0):

P0 é exibido no visor.

---Pressione rapidamente o botão 'ZERO' para zerar.

---Pressione rapidamente o botão 'DATA' para transmitir dados.

---Pressione rapidamente o botão 'HOLD' para bloquear ou desbloquear o visor. No estado bloqueado, o visor exibe 'HOLD', os botões 'DATA' e 'LIGAR/DESLIGAR' estão ativos e os botões 'ZERO' e 'M' estão inválidos.

Medição de valores extremos (P1):

P1 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'ZERO' para alternar entre os estados de medição máxima, mínima e diferença máxima e mínima.

---Pressione brevemente o botão 'HOLD' para iniciar/terminar a medição de valores extremos

---Pressione brevemente o botão 'DATA' para transmitir os dados

Predefinição de dados (P2):

P2 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'ZERO' para alterar os dígitos

---Pressione brevemente o botão 'DATA' para alterar o valor

---Pressione brevemente o botão 'HOLD' para alternar entre positivo e negativo

---Pressione brevemente o botão 'M' para salvar os dados de configuração atuais e entrar no próximo modo

Tolerância (P3-P5):

Configuração da tolerância superior (P3):

P3 é exibido no visor

---Pressione rapidamente o botão 'ZERO' para alterar os dígitos

---Pressione rapidamente o botão 'DATA' para alterar o valor

---Pressione rapidamente o botão 'HOLD' para alternar entre positivo e negativo
---Pressione rapidamente o botão 'M' para salvar os dados de configuração atuais e entrar no próximo modo

Configuração do tamanho básico da tolerância (P4):

P4 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'ZERO' para alterar os dígitos
---Pressione brevemente o botão 'DATA' para alterar o valor
---Pressione brevemente o botão 'M' para salvar os dados da configuração atual e entrar no próximo modo

Configuração da tolerância inferior (P5):

P5 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'ZERO' para alterar os dígitos
---Pressione brevemente o botão 'DATA' para alterar o valor
---Pressione brevemente o botão 'HOLD' para alternar entre positivo e negativo
---Pressione brevemente o botão 'M' para salvar os dados de configuração atuais e entrar no próximo modo

Alternância entre métrico e polegadas (P6):

P6 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'ZERO' para conversão entre mm e polegadas
---Pressione brevemente o botão 'M' para salvar os dados de configuração atuais e entrar no próximo modo

Tempo de desligamento (P7):

P7 é exibido no visor

---Pressione rapidamente o botão 'ZERO' para definir o desligamento automático. O visor mostra 00:01, desligamento automático em dez minutos se não houver operação. O visor mostra 00:00 significa que não há desligamento automático
---Pressione rapidamente o botão 'M' para salvar os dados de configuração atuais e entrar no próximo modo

Ponteiro analógico definido para zero (P8):

P8 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'ZERO' para zerar o ponteiro analógico atual
---Pressione brevemente o botão 'M' para salvar os dados de configuração atuais e entrar no próximo modo

Mudar a direção (P9):

P9 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'ZERO' para mudar a direção. ▲ significa que a direção da contagem é positiva quando o eixo é movido para a direita, e ▼ significa que a direção da contagem

é negativa quando o eixo é movido para a direita.

---Pressione brevemente o botão 'M' para salvar os dados de configuração atuais e entrar no próximo modo

Função de reinicialização

---Pressione rapidamente os botões 'ZERO' e 'M' ao mesmo tempo para restaurar as configurações de fábrica

3. O visor exibe ERR01, o que significa que a decodificação dos dados está anormal;

O visor exibe ERR02, o que significa que as configurações de tolerância superior e inferior estão anormais.

O visor exibe ERR03, o que significa que os dados excedem os limites máximo e mínimo de exibição.

Observação: as indicações de erro ERR02 e ERR03 podem ser rapidamente liberadas pela função de reinicialização.

4. Limpe as faces de medição e as extremidades padrão de configuração e, em seguida, defina a leitura inicial. O micrômetro deve ser verificado regularmente para garantir que a leitura inicial esteja definida corretamente.

Observação: Ao definir o valor inicial, a luva precisa ser pré-pressurizada em mais de 1/3 de volta para garantir que a superfície de medição esteja em contato total.

5. Medição: A função de limite pode ser usada ao inspecionar lotes de peças.

---Ajuste o medidor na posição apropriada de acordo com a peça testada.

---Pressione o garfo, coloque a peça medida entre as duas superfícies de medição do medidor, solte o garfo e agite levemente a peça medida para que ela fique em contato total com as duas superfícies de medição do medidor.

-- -Leia os resultados da medição.

---Após a conclusão da leitura, pressione o garfo para remover a peça.

6. Evite impactos e imersão em água.

7. Após o uso, lubrifique o ponto de contato.